

**Garant****VHM-Reibahle HPC Grundloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 19mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164351 19
GTIN	4045197853394
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****WICHTIG: Artikel ist konfigurierbar**

Ø-Bereich: 18.21 - 19.2 mm, Intervall: 0,001

Nenn-Ø D<sub>c</sub>: 19 mm**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

**Verwendung:**Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen**.**Hinweis:****NEUE GENERATION VERFÜGBAR!****Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164425.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Grundloch

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 18,21 - 19,2 mm

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 25 mmAuskräglänge L<sub>1</sub>: 92 mm

Gesamtlänge L: 150 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm**Technische Beschreibung**

Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/U
Schafttoleranz	h6
Ø-Bereich	18,21 - 19,2 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	19 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub>	92 mm
Gesamtlänge L	150 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	25 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	blau
Produktart	Reibahle

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		