

**Garant**
**Zentrierbohrer HSS-E A mit Fläche, TiAlN, Nenn-Ø DC k12: 2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	111205 2
GTIN	4045197853417
Artikelklasse	11A

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen, spiralgenutet.

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/U
s – 0,1	4,2 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	5 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h7
Gesamtlänge L	40 mm
für Werkstück-Ø	15 – 20 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 333
Typ	A
Toleranz Nenn-Ø	k12
Senkwinkel	60 Grad
Schneidrichtung	rechts

Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	40 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	S
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		