

Garant
Zentrierbohrer HSS-E R mit Fläche, TiAlN, Nenn-Ø DC k12: 1,6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	111455 1,6
GTIN	4045197853943
Artikelklasse	11A

Beschreibung
Ausführung:

Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen, spiralgenutet.
Merkmale des Radius-Zentrierbohrers Form R: Siehe Nr. 111350.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D _c	1,6 mm
für Werkstück-Ø	10 – 15 mm
Anzahl Schneiden Z	2
s – 0,1	3,25 mm
Gesamtlänge L	35,5 mm
Schafttoleranz	h7
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,02 mm/U
Schaft-Ø D _s	4 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 333
Typ	R
Toleranz Nenn-Ø	k12
Senkwinkel mit Radius	60 Grad

Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	40 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	5 m/min	S
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		