

Garant
Zentrierbohrer HSS-E R mit Fläche, TiAlN, Nenn-Ø DC k12: 3,15mm

Bestelldaten

Bestellnummer	111455 3,15
GTIN	4045197853974
Artikelklasse	11A

Beschreibung
Ausführung:

Aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen, spiralgenutet.
Merkmale des Radius-Zentrierbohrers Form R: Siehe Nr. 111350.

Technische Beschreibung

für Werkstück-Ø	30 – 40 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,03 mm/U
s – 0,1	6,95 mm
Nenn-Ø D _c	3,15 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Schafttoleranz	h7
Anzahl Schneiden Z	2
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 333
Typ	R
Toleranz Nenn-Ø	k12
Senkwinkel mit Radius	60 Grad

Schneidrichtung	rechts
Schaft	Zylinderschaft mit h7
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Zentrierbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	40 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	5 m/min	S
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		