

Garant
VHM-Hochgenauigkeits-Vollradiusfräser, DLC, Ø DC: 3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	207097 3
GTIN	4045197854766
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp^2** der neuesten Generation.

Hochgenauigkeits-Radiusfräser hinsichtlich **Radius-Ø und Formabweichung im µm-Bereich.**

Toleranzen:Radiuskontur = **$\pm 0,005$ mm.**

Für höchste Ansprüche an Werkstückformgenauigkeit.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 207095.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	3 mm
Schneidenlänge L_c	6 mm
Freistellungs-Ø D_1	2,7 mm
Zähnezahl Z	2
Gesamtlänge L	50 mm
Schaft-Ø D_s	3 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,03 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	16 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	1,5 mm
Beschichtung	DLC

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	-0,007 / 0,002
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,03xD bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	600 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	550 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	220 m/min	N
PE-HD	geeignet	180 m/min	N
PA 66	geeignet	220 m/min	N
PEEK	geeignet	170 m/min	N
PF 31	geeignet	150 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	180 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	140 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	320 m/min	N
Cu	geeignet	180 m/min	N

CuZn	geeignet	220 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		