

Garant
VHM-Fräser MTC, DLC, Ø h6 DC: 6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202273 6
GTIN	4045197854827
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung** sp^2 der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Ohne 45°-Schneideckenfase.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,03 mm
Zähnezahl Z	3
Freistellungs-Ø D_1	5,7 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneiden-Ø D_c	6 mm
Schaftform	HA
Toleranz Nenn-Ø	h6
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,025 mm
Schneidenlänge L_c	13 mm

Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	24 mm
Gesamtlänge L	62 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N

PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		
Dienstleistungen			
Schaftschleifen Typ HB			129100 HB