

**Garant**
**Spiralbohrer HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3,1mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	114580 3,1
GTIN	4045197855138
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Hochleistungsbohrer für hervorragende Leistung. Präzise Bohrungen durch optimierte Kreuzausspitzung und 4-Flächenanschliff. Über das spezielle Spannutenprofil wird eine deutliche Reduzierung der Schnittkräfte erreicht.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	65 mm
Spannutenlänge $L_c$	36 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Vorschub f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/U
Norm	DIN 338
Anzahl Schneiden Z	2
Schaft-Ø $D_s$	3,1 mm
Nenn-Ø $D_c$	3,1 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	31,4 mm
Spitzenwinkel	118 Grad
Schaft	Zylinderschaft
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	HSS E
Spiralwinkel	35 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	75 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	65 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	S
GG(G)	geeignet	40 m/min	K
CuZn	geeignet	50 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		