

## Einstellring mit Zwischenmaß, Typ: C



### Bestelldaten

Bestellnummer	484035 C
GTIN	4045197212436
Artikelklasse	48B

### Beschreibung

#### Ausführung:

**Einstellringe** (Kontrollringe) aus erstklassigem Lehrenstahl, gehärtet, entspannt, geschliffen und feingeläppt. **Die Einstellringe sind mit dem Istmaß beschriftet.** Herstelltoleranz für die Bohrung ist JS4.

#### Norm:

Nach **DIN 2250 C**.

#### Hinweis:

Die Größenbezeichnung Typ beschreibt das Nennmaß in Millimeter (mm).

Typ A = 3,001 – 3,499

Typ B = 3,501 – 14,999

Typ C = 15,001 – 19,999

Typ D = 20,001 – 24,999

Typ E = 25,001 – 31,999

Typ F = 32,001 – 39,999

Typ G = 40,001 – 49,999

Typ H = 50,001 – 59,999

Typ I = 60,001 – 69,999

Typ J = 70,001 – 79,999

Typ K = 80,001 – 89,999

Typ L = 90,001 – 99,999

Bitte genauen Nennmaß-Ø angeben.

Zwischenmaßringe sind nur Einstellringe mit **Kommamaßen!**

Glatte (Gerade) Ø siehe Nr. 484030 oder auf Anfrage.

**Bestellbeispiel Ø 10,002:** Nr. 484035 B 10,002.

**Kerameinstellringe** mit **vollem Millimetermaß** auf Anfrage.

## Technische Beschreibung

Toleranzfeld	JS
Nennmaß	15,001 - 19,999 mm
Norm	DIN 2250 C
Herstelltoleranz der Bohrung	JS4
Werkstoff	Lehrenstahl
Qualität	4
Kalibrierung	L7
Produktart	Einstellring

## Dienstleistungen

DAkS-KalibrierungEinstellring maximaler Ø 50 mm	028470 50
KalibrierungEinstellring maximaler Ø 50 mm	028400 50