

Garant
Spiralbohrer HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 1,6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	114610 1,6
GTIN	4045197856005
Artikelklasse	11B

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-HPC-Spiralbohrer für höherlegierte und härteste Werkstoffe. Besonders stabil durch **verstärkten Kern und ein parabolisches Spannutenprofil**. Ausspitzung mit Spanwinkelkorrektur. Präziser Rundlauf für exakte Bohrungen.

Mit Ausspitzung Form S.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	43 mm
Norm	DIN 338
Spannutenlänge L_c	20 mm
Schaft-Ø D_s	1,6 mm
Nenn-Ø D_c	1,6 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	17,6 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Anzahl Schneiden Z	2
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ²	0,03 mm/U
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E PM
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	50 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	60 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		