

Garant
Spiralbohrer HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 5,9mm

Bestelldaten

Bestellnummer	114610 5,9
GTIN	4045197856432
Artikelklasse	11B

Beschreibung
Ausführung:

Hochleistungs-HPC-Spiralbohrer für höherlegierte und härteste Werkstoffe. Besonders stabil durch **verstärkten Kern und ein parabolisches Spannutenprofil**. Ausspitzung mit Spanwinkelkorrektur. Präziser Rundlauf für exakte Bohrungen.

Mit Ausspitzung Form S.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h8
Spannutenlänge L_c	57 mm
Schaft-Ø D_s	5,9 mm
Norm	DIN 338
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	48,2 mm
Nenn-Ø D_c	5,9 mm
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/U
Gesamtlänge L	93 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Zylinderschaft

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS E PM
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	60 m/min	N
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	12 m/min	S
GG(G)	geeignet	50 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	60 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		