



Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M4



Bestelldaten

Bestellnummer	131762 M4
GTIN	4045197854216
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und extra langem Schaft.

≤ **M10**: Schaft **nach DIN 371**;

≥ **M12**: Schaft **nach DIN 376**.

TiCN-Beschichtung, bei hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

Vorteil:

Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen**.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 126 mm

Schaft-Ø: 4,5 mm

Schaft-Vierkant: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	0,7 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø	4,5 mm
Norm	Werksnorm
Schaft-Vierkant	3,4 mm

Anschnittwinkel	50 Grad
Gesamtlänge L _{ges}	126 mm
Kernloch-Ø	3,3 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewinde-Ø	4 mm
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau