Garant

Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M8

Bestelldaten

Bestellnummer	131762 M8
GTIN	4045197854247
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Mit Schälanschnitt und extra langem Schaft.
≤ M10: Schaft **nach DIN 371;**
≥ M12: Schaft **nach DIN 376.**
TiCN-Beschichtung, bei hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.
Vorteil:
Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**
Gewindeart: M
Schneidstoff: HSS E PM
Norm: Werksnorm
Toleranzklasse: ISO 2X 6HX
Gewindesteigung: 1,25 mm
Gesamtlänge L_{ges}: 180 mm
Schaft-∅: 8 mm
Schaft-Vierkant: 6,2 mm
Kernloch-∅: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Norm	Werksnorm
Kernloch-∅	6,8 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant	6,2 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Spannuten	3

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Anschnittwinkel	50 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Ø	8 mm
Gesamtlänge L_{ges}	180 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau