



Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M10



Bestelldaten

Bestellnummer	131762 M10
GTIN	4045197854254
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und extra langem Schaft.

≤ **M10**: Schaft **nach DIN 371**;

≥ **M12**: Schaft **nach DIN 376**.

TiCN-Beschichtung, bei hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

Vorteil:

Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen**.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 200 mm

Schaft-Ø: 10 mm

Schaft-Vierkant: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	8,5 mm
Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant	8 mm
Gesamtlänge L_{ges}	200 mm

Gewindesteigung	1,5 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Ø	10 mm
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau