



## Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M20



### Bestelldaten

Bestellnummer	131762 M20
GTIN	4045197854285
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mit **Schälanschnitt** und extra langem Schaft.

≤ **M10**: Schaft **nach DIN 371**;

≥ **M12**: Schaft **nach DIN 376**.

TiCN-Beschichtung, bei hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

#### Vorteil:

Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen**.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 280 mm

Schaft-Ø: 16 mm

Schaft-Vierkant: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	20 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Kernloch-Ø	17,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant	12 mm
Schaft-Ø	16 mm

Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Anzahl Spannuten	4
Anschnittwinkel	50 Grad
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	280 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau