



Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M4



Bestelldaten

Bestellnummer	134666 M4
GTIN	4045197854292
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

TiCN-Beschichtung, bei hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

≤ M10: Schaft nach DIN 371;

≥ M12: Schaft nach DIN 376.

Mit extra langem Schaft.

Vorteil:

Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 126 mm

Schaft-Ø: 4,5 mm

Schaft-Vierkant: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L _{ges}	126 mm
Kernloch-Ø	3,3 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Anzahl Schneiden Z	3
Anschnittwinkel	50 Grad

Schaft-Vierkant	3,4 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø	4,5 mm
Norm	Werksnorm
Gewinde-Ø	4 mm
Gewindesteigung	0,7 mm
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau