



## Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M6



### Bestelldaten

Bestellnummer	134666 M6
GTIN	4045197857514
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**TiCN-Beschichtung**, bei hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

≤ M10: Schaft nach DIN 371;

≥ M12: Schaft nach DIN 376.

**Mit extra langem Schaft.**

#### Vorteil:

Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L<sub>ges</sub>: 160 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Schaft-Vierkant: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

### Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E PM
Gewindesteigung	1 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	160 mm
Schaft-Vierkant	4,9 mm
Schaft-Ø	6 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Anzahl Spannuten	3
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	6 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Norm	Werksnorm
Kernloch-Ø	5 mm
Gewindetiefe	18 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau