



## Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M16



### Bestelldaten

Bestellnummer	134666 M16
GTIN	4045197857552
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

**TiCN-Beschichtung**, bei hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

≤ M10: Schaft nach DIN 371;

≥ M12: Schaft nach DIN 376.

**Mit extra langem Schaft.**

#### Vorteil:

Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 220 mm

Schaft-Ø: 12 mm

Schaft-Vierkant: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

### Technische Beschreibung

Schaft-Ø	12 mm
Gesamtlänge $L_{ges}$	220 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2 mm
Schaft-Vierkant	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Kernloch-Ø	14 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Anschnittwinkel	50 Grad
Norm	Werksnorm
Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau