



Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M20



Bestelldaten

Bestellnummer	134666 M20
GTIN	4045197857569
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

TiCN-Beschichtung, bei hohen Anforderungen an Härte und Zähigkeit.

≤ M10: Schaft nach DIN 371;

≥ M12: Schaft nach DIN 376.

Mit extra langem Schaft.

Vorteil:

Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L_{ges.}: 280 mm

Schaft-Ø: 16 mm

Schaft-Vierkant: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant	12 mm
Schaft-Ø	16 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	17,5 mm
Gesamtlänge L _{ges}	280 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	20 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau