

Garant
VHM-Fräser HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm


Bestelldaten

Bestellnummer	203023 8
GTIN	4045197857583
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Schaft **ähnlich DIN 6535 HB.**

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 203018.

Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,4 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	4
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneidenlänge L _c	32 mm
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schneiden-Ø D _c	8 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,04xD
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	195 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	145 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	95 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	S
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

