

Garant
VHM-Fräser HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203023 10
GTIN	4045197857590
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

 Schaft **ähnlich DIN 6535 HB.**
Hinweis:
Nachfolgeprodukt für Nr. 203018.
Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft-Ø D_s	10 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
Schneidenlänge L_c	38 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,04xD
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	210 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	195 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	145 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	95 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	50 m/min	S
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

