

Garant**VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	203024 12
GTIN	4045197857927
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Hinweis:****Nachfolgeprodukt für Nr. 203022.****Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	4
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,065 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schaft-Ø D_s	12 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Schneidenlänge L_c	76 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm

Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	65 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	55 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	S
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		