

Garant
VHM-Fräser HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203026 10
GTIN	4045197857972
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Hinweis:
Nachfolgeprodukt für Nr. 203025.
Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	20 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zähnezahl Z	4
Toleranz Nenn-Ø	e8
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	60 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,2 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,5 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Gesamtlänge L	100 mm
Schneiden-Ø D_c	10 mm
Spiralwinkel	38 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiAlN

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,1×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	70 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	S
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

