

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-Stirntorusfräser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	206275 2
GTIN	4045197858047
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**GARANT Diabolo:**

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung.

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Spezielle Stirnschneidengeometrie zum Zeilenfräsen mit sehr hohen Vorschüben.

**Verwendung:**

**Zum Kopier- und Zeilenfräsen** in der Hartbearbeitung **unter HPC- / HSC-Bedingungen**.

Mittels spezieller Frässtrategien **sehr hohe Zerspanungsvolumen möglich**.

**Hinweis:**

**Nachfolgeprodukt für Nr. 206278.**

**Werkzeuge sind nachschleifbar.**

**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $L_c$	1,5 mm
Programmierradius	0,3 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	18 mm
Gesamtlänge $L$	75 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	1,7 mm
Schneiden-Ø $D_c$	2 mm
Zähnezahl $Z$	2
Vorschub $f_z$ in Stahl < 60 HRC	0,018 mm
Maß $a_{p \max}$ Zeilen	0,06 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Einstellwinkel κ	10,5 Grad
Serie	Diabolo
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Toleranz Nenn-Ø	h9
Spiralwinkel	12 Grad
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	rot
Produktart	Stirntorusfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 50 HRC	geeignet	145 m/min	H
Stahl < 55 HRC	geeignet	130 m/min	H
Stahl < 60 HRC	geeignet	95 m/min	H
Stahl < 65 HRC	geeignet	70 m/min	H
nass maximal	bedingt geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB