

VHM-Kugelfräser 260°, TiAlN, Ø DC: 2mm



Bestelldaten

Bestellnummer	207176 2
GTIN	4045197858320
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Exakte Radiusform ohne Profilverzerrung.

Doppelt hinterschliffener Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Radiuskontur = ± 0.01 mm.

Mit Umschließungswinkel **260°**. Größe Nenn- \varnothing : **D**_c = **0** / -**0,01 mm**.

Hinweis:

Freischliff geradlinig.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	6 mm	
Schneidenlänge L _c	1,7 mm	
Freistellungs-Ø D ₁	1,4 mm	
Schneiden-Ø D _c	2 mm	
Zähnezahl Z	2	
Gesamtlänge L	58 mm	
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	10 mm	
Vorschub f _z für Kopierfräsen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,01 mm	
Spiralwinkel	30 Grad	
Radius R	1 mm	
Beschichtung	TiAIN	
Schneidstoff	VHM	



Norm	Werksnorm	
Тур	Н	
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal	
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	i Fräsoperation 0,03×D bei Kopierfräsen	
Schaft	DIN 6535 HA mit h5	
Innenkühlung	nein	
Farbring	ohne	
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser	

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	575 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	390 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	390 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	280 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	200 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	M
GG(G)	geeignet	575 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------