

**Garant**
**VHM-Kugelfräser 260°, TiAlN, Ø DC: 8mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207176 8
GTIN	4045197858375
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Exakte **Radiusform ohne Profilverzerrung.**

Doppelt hinterschleiffener Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Radiuskontur = **±0,01 mm.**

Mit Umschließungswinkel **260°**. Größe Nenn-Ø: **D<sub>c</sub> = -0,01 / -0,025 mm.**

**Hinweis:**

Freischliff nach Schneidenlänge L<sub>c</sub> konisch steigend.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	40 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	5,6 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Zähnezahl Z	2
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Kopierfräsen in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,052 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	7 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	4 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	H
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,03 \times D$ bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	575 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	390 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	390 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	280 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	200 m/min	M
GG(G)	geeignet	575 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------