

Garant**VHM-Kugelfräser 260°, TiAlN, Ø DC: 10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	207176 10
GTIN	4045197858382
Artikelklasse	11X

Beschreibung**Ausführung:**Exakte **Radiusform ohne Profilverzerrung.**

Doppelt hinterschleiffener Seitenfreiwinkel.

Toleranz: Radiuskontur = **±0,01 mm.**Mit Umschließungswinkel **260°**. Größe Nenn-Ø: **D_c = -0,01 / -0,025 mm.****Hinweis:**Freischliff nach Schneidenlänge L_c konisch steigend.**Technische Beschreibung**

Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	50 mm
Freistellungs-Ø D ₁	7,1 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Schneidenlänge L _c	8,7 mm
Vorschub f _z für Kopierfräsen in Stahl < 1100 N/mm ²	0,062 mm
Zähnezahl Z	2
Spiralwinkel	30 Grad
Radius R	5 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	H
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,03 \times D$ bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	575 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	390 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	390 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	280 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	200 m/min	M
GG(G)	geeignet	575 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------