

**Garant**
**VHM-Entgrater 90°, TiAlN, Ø h6 DC: 16mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 208105 16     |
| GTIN          | 4045197858788 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Toleranz: **Maß S = ±0,1 mm, Spitzenwinkel ±10 Winkelminuten.**

Mit speziellem Drallwinkel, weichschneidend.

**Verwendung:**

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

**Technische Beschreibung**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Vorschub $f_z$ in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm            |
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6 |
| Maß S   | 11,2 mm            |
| Gesamtlänge L                                   | 93 mm              |
| Zähnezahl Z                                     | 4                  |
| Schaft-Ø $D_s$                                  | 16 mm              |
| Schneiden-Ø $D_c$                               | 16 mm              |
| Eckenfasenwinkel                                | 45 Grad            |
| Fasenfräsen                                     | 45 Grad            |
| Beschichtung                                    | TiAlN              |
| Schneidstoff                                    | VHM                |
| Norm  | Werksnorm          |

|                          |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| Typ                      | N                     |
| Toleranz Nenn-Ø          | h6                    |
| Zustellrichtung          | horizontal und schräg |
| Kegelsenkerspitzenwinkel | 90 Grad               |
| Innenkühlung             | nein                  |
| Schafttoleranz           | h6                    |
| Farbring                 | ohne                  |
| Produktart               | Entgrater             |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 280 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 200 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 120 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 105 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 100 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 70 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 60 m/min       | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | bedingt geeignet | 35 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 80 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 60 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 90 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |                |          |
| trocken                        | bedingt geeignet |                |          |
| Luft                           | bedingt geeignet |                |          |

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB