

VHM-Entgrater 30°, unbeschichtet, Ø h6 DC: 2mm



Bestelldaten

Bestellnummer	208150 2		
GTIN	4045197859198		
Artikelklasse	11X		

Beschreibung

Ausführung:

Toleranz: Maß $S = \pm 0,1$ mm, Spitzenwinkel ± 10 Winkelminuten.

Mit speziellem Drallwinkel, weichschneidend.

Verwendung:

Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

Technische Beschreibung

Vorschub f _z in Stahl < 900 N/mm ²	0,01 mm		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Maß S	3,7 mm		
Schneiden-Ø D _c	2 mm		
Zähnezahl Z	3		
Gesamtlänge L	50 mm		
Schaft-Ø D _s	3 mm		
Eckenfasenwinkel	75 Grad		
Fasenfräsen	15 Grad		
Beschichtung	unbeschichtet		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		



Тур	N		
Toleranz Nenn-Ø	h6		
Zustellrichtung	horizontal und schräg		
Kegelsenkerspitzenwinkel	30 Grad		
Innenkühlung	nein		
Schafttoleranz	h6		
Farbring	ohne		
Produktart	Entgrater		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	70 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	60 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	55 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	30 m/min	М
GG(G)	geeignet	55 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		