

**Garant****VHM-Entgrater 30°, unbeschichtet, Ø h6 DC: 16mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 208150 16     |
| GTIN          | 4045197859266 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung****Ausführung:**Toleranz: **Maß S = ±0,1 mm, Spitzenwinkel ±10 Winkelminuten.**

Mit speziellem Drallwinkel, weichschneidend.

**Verwendung:**Zum **Anfasen** und **Entgraten** von Werkstückkanten sowie für **Konturarbeiten** hervorragend geeignet.**Technische Beschreibung**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Gesamtlänge L  | 93 mm              |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                                  | 16 mm              |
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h6 |
| Vorschub f <sub>z</sub> in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm            |
| Maß S  | 30 mm              |
| Zähnezahl Z  | 4                  |
| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>                               | 16 mm              |
| Eckenfasenwinkel   | 75 Grad            |
| Fasenfräsen  | 15 Grad            |
| Beschichtung   | unbeschichtet      |
| Schneidstoff   | VHM                |
| Norm   | Werksnorm          |

|                          |                       |
|--------------------------|-----------------------|
| Typ                      | N                     |
| Toleranz Nenn-Ø          | h6                    |
| Zustellrichtung          | horizontal und schräg |
| Kegelsenkerspitzenwinkel | 30 Grad               |
| Innenkühlung             | nein                  |
| Schafttoleranz           | h6                    |
| Farbring                 | ohne                  |
| Produktart               | Entgrater             |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe                | geeignet         | 180 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 105 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 70 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 60 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 55 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 40 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 30 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 55 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |                |          |
| Luft                           | bedingt geeignet |                |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

