

**Garant**
**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø h10 DC: 2mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	209300 2
GTIN	4045197859358
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

 Spezielle Geometrie **zur Kunststoffbearbeitung.**
**Großer Spanraum für ungehinderten Spanablauf.**

### Verwendung:

 Speziell zum Fräsen von **Kunststoffen, Einstechen** und **Konturenfräsen.**

### Hinweis:

**Nachfolgeprodukt für Nr. 209310.**

## Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	1
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	1,8 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in PMMA	0,008 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	8 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	h10
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3 mm
Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	12 mm

Spiralwinkel	23 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	190 m/min	N
PE-HD	geeignet	140 m/min	N
PA 66	geeignet	160 m/min	N
PEEK	geeignet	140 m/min	N
PF 31	geeignet	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	150 m/min	N
CuZn	bedingt geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

