

Garant
VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø h10 DC: 6mm


Bestelldaten

Bestellnummer	209300 6
GTIN	4045197859396
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

 Spezielle Geometrie **zur Kunststoffbearbeitung.**
Großer Spanraum für ungehinderten Spanablauf.

Verwendung:

 Speziell zum Fräsen von **Kunststoffen, Einstechen** und **Konturenfräsen.**

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 209310.

Technische Beschreibung

Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D ₁	5,8 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in PMMA	0,025 mm
Zähnezahl Z	1
Toleranz Nenn-Ø	h10
Schaft-Ø D _s	6 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Schneiden-Ø D _c	6 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	25 mm
Gesamtlänge L	65 mm
Schneidenlänge L _c	20 mm

Spiralwinkel	23 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	190 m/min	N
PE-HD	geeignet	140 m/min	N
PA 66	geeignet	160 m/min	N
PEEK	geeignet	140 m/min	N
PF 31	geeignet	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	150 m/min	N
CuZn	bedingt geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

