

Garant
VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø h10 DC: 12mm


Bestelldaten

Bestellnummer	209300 12
GTIN	4045197859426
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

 Spezielle Geometrie **zur Kunststoffbearbeitung.**
Großer Spanraum für ungehinderten Spanablauf.

Verwendung:

 Speziell zum Fräsen von **Kunststoffen, Einstechen** und **Konturenfräsen.**

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 209310.

Technische Beschreibung

Vorschub f_z für Nutenfräsen in PMMA	0,05 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Schaft-Ø D_s	12 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	38 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Freistellungs-Ø D_1	11,8 mm
Toleranz Nenn-Ø	h10
Zähnezahl Z	1
Gesamtlänge L	83 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge L_c	30 mm

Spiralwinkel	23 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	bedingt geeignet	180 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	190 m/min	N
PE-HD	geeignet	140 m/min	N
PA 66	geeignet	160 m/min	N
PEEK	geeignet	140 m/min	N
PF 31	geeignet	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	150 m/min	N
CuZn	bedingt geeignet	180 m/min	N
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

