

**Garant**
**VHM-Hochgenauigkeits-Vollradiusfräser, DLC, Ø DC: 8mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	207097 8
GTIN	4045197859549
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung**  $sp^2$  der neuesten Generation.

**Hochgenauigkeits-Radiusfräser** hinsichtlich **Radius-Ø** und **Formabweichung im µm-Bereich**.

Toleranzen:Radiuskontur =  $\pm 0,005$  mm.

Für höchste Ansprüche an Werkstückformgenauigkeit.

**Hinweis:**

**Nachfolgeprodukt für Nr. 207095.**

**Technische Beschreibung**

Schneidenlänge $L_c$	12 mm
Zähnezahl Z	2
Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,06 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	7,5 mm
Gesamtlänge L	59 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	27 mm
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Schneiden-Ø $D_c$	8 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Radius R	4 mm
Beschichtung	DLC

Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	-0,007 / 0,002
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,03xD bei Kopierfräsen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Vollradius- und Kugelfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	600 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	550 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	500 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	220 m/min	N
PE-HD	geeignet	180 m/min	N
PA 66	geeignet	220 m/min	N
PEEK	geeignet	170 m/min	N
PF 31	geeignet	150 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	200 m/min	N
POM GF25	geeignet	180 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	170 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	140 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	180 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	320 m/min	N
Cu	geeignet	180 m/min	N

CuZn	geeignet	220 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		
<b>Dienstleistungen</b>			
Schaftschleifen Typ HB		129100 HB	