

**Garant****VHM-Fasenfräser 60°, unbeschichtet, Ø e8 DC: 16mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 208065 16     |
| GTIN          | 4045197859631 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung****Ausführung:****Toleranz:** Spitzenwinkel  $\pm 1^\circ$ .**Verwendung:**

- Senken
- Fasen

**Hinweis:**Form **HB** mit **Nr. 208068** bestellen.

Form HB zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

**Technische Beschreibung**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Gesamtlänge L   | 92 mm              |
| Schaft  | DIN 6535 HA mit h6 |
| Zähnezahl Z   | 2                  |
| Schneiden-Ø D <sub>c</sub>  | 16 mm              |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>   | 32 mm              |
| Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm            |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>   | 16 mm              |
| Eckenfasenwinkel  | 60 Grad            |
| Fasenfräsen   | 30 Grad            |
| Beschichtung  | unbeschichtet      |
| Schneidstoff  | VHM                |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Norm                                    | Werksnorm          |
| Typ                                     | N                  |
| Toleranz Nenn-Ø                         | e8                 |
| Spiralwinkel                            | 30 Grad            |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen |
| Kegelsenkerspitzenwinkel                | 60 Grad            |
| Innenkühlung                            | nein               |
| Schafttoleranz                          | h6                 |
| Farbring                                | ohne               |
| Produktart                              | Fasenfräser        |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe                | geeignet         | 180 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 105 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 70 m/min  | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 60 m/min  | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 55 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 35 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 40 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 55 m/min  | K        |
| Uni                            | geeignet         |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |
| Luft                           | bedingt geeignet |           |          |

## Dienstleistungen

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

