



HOLEX Pro INOX VHM-Torusfräser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø DC / R1: 12/1,0mm



Bestelldaten

Bestellnummer	206348 12/1,0
GTIN	4045197859853
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:

Baumaße ähnlich nach DIN 6527.

HPC-Fräser mit **neuentwickelter Hochleistungsbeschichtung**.

Für **hervorragende Standzeiten** und **optimaler Zerspanungsleistung** in unterschiedlichsten rostfreien Stählen.

Einsetzbar mit **hohen Schnittgeschwindigkeiten**, auch für Stähle bis circa 1100 N/mm² sehr gut geeignet.

Technische Beschreibung

Freistellungs-Ø D ₁	11,6 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	83 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	36 mm
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Zähnezahl Z	4
Schneidenradius R ₁	1 mm
Vorschub f _z für Besäumen in INOX > 900 N/mm ²	0,062 mm
Schneidenlänge L _c	26 mm

Spiralwinkel	35 Grad
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm ²	0,05 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlCrN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Schafttoleranz	h6
Farbring	blau
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	geeignet	85 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		