

**Garant**
**VHM-Fräser MTC, unbeschichtet, Ø h6 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202256 10
GTIN	4045197860026
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Technische Beschreibung**

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	22 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h6
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	38 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm

Schaftform	HA
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	150 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	120 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N

CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		
<b>Dienstleistungen</b>			
Schaftschleifen Typ HB		129100 HB	