

### VHM-Fräser MTC, DLC, Ø h6 DC: 12mm



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	202271 12
GTIN	4045197860132
Artikelklasse	11X

### **Beschreibung**

#### Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp**<sup>2</sup> der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

### **Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh-/Fräszentren.

### **Hinweis:**

#### **NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 202014.

# **Technische Beschreibung**

Zähnezahl Z	3		
Toleranz Nenn-Ø	h6		
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	26 mm		
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm		
Schaftform	HA		
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	11 mm		
Gesamtlänge L	93 mm		

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA		
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	46 mm		
Vorschub f₂ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,07 mm		
Vorschub f₂ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm		
Spiralwinkel	45 Grad		
Eckenfasenwinkel	45 Grad		
Beschichtung	DLC		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	W		
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich		
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D		
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen		
Innenkühlung	nein		
Zerspanungsstrategie	MTC		
Farbring	gelb		
Produktart	Eckfräser		

# **Anwenderdaten**

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N



PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
<del>Luft</del> Dienstleistungen	bedingt geeignet		

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB