

VHM-Fräser MTC, DLC, Ø h6 DC: 16mm



Bestelldaten

Bestellnummer	202271 16		
GTIN	4045197860149		
Artikelklasse	11X		

Beschreibung

Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp**² der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh-/Fräszentren.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 202014.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HB mit h6	
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm	
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,065 mm	
Gesamtlänge L	108 mm	
Schaft-Ø D _s	16 mm	
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,09 mm	
Schneidenlänge L _c	36 mm	
Zähnezahl Z	3	
Schaftform	НВ	

Schneiden-Ø D _c	16 mm		
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		
Freistellungs-Ø D ₁	15 mm		
Toleranz Nenn-Ø	h6		
Auskraglänge L₁ inkl. Freistellung	58 mm		
Spiralwinkel	45 Grad		
Eckenfasenwinkel	45 Grad		
Beschichtung	DLC		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	W		
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen		
Innenkühlung	nein		
Zerspanungsstrategie	MTC		
Farbring	gelb		
roduktart Eckfräser			

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N

PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		