

VHM-Fräser MTC, DLC, Ø h6 DC: 8mm



Bestelldaten

Bestellnummer	202273 8
GTIN	4045197860163
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp**² der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Ohne 45°-Schneideckenfase.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh-/Fräszentren.

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm		
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA		
Gesamtlänge L	68 mm		
Schaft-Ø D _s	8 mm		
Toleranz Nenn-Ø	h6		
Schaftform	HA		
Freistellungs-Ø D ₁	7,4 mm		
Schneiden-Ø D _c	8 mm		
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,03 mm		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal		



Schneidenlänge L _c	21 mm		
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,04 mm		
Zähnezahl Z	3		
Spiralwinkel	45 Grad		
Eckenfasenwinkel	90 Grad		
Beschichtung	DLC		
Schneidstoff	VHM		
Norm	Werksnorm		
Тур	W		
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen		
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D		
Innenkühlung	nein		
Zerspanungsstrategie	MTC		
Farbring	gelb		
Produktart	Eckfräser		

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N

PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft Dienstleistungen	bedingt geeignet		

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB