

Garant
VHM-Fräser MTC, DLC, Ø h6 DC: 10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202273 10
GTIN	4045197860170
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Ohne 45°-Schneideckenfase.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	10 mm
Zähnezahl Z	3
Schaftform	HA
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	h6
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schneidenlänge L _c	22 mm
Auskräglänge L ₁ inkl. Freistellung	38 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schaft-Ø D _s	10 mm
Freistellungs-Ø D ₁	9,2 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N

PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		
Dienstleistungen			
Schaftschleifen Typ HB			129100 HB