

**Garant**
**VHM-Fräser MTC, DLC, Ø h6 DC: 16mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202273 16
GTIN	4045197860194
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Ohne** 45°-Schneideckenfase.

**Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,065 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	36 mm
Gesamtlänge L	108 mm
Zähnezahl Z	3
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Auskräglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	58 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	15 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6

Schaftform	HB
Toleranz Nenn-Ø	h6
Schneiden-Ø $D_c$	16 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N

PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		