

**Garant**
**VHM-Fräser MTC, DLC, Ø h6 DC: 20mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	202273 20
GTIN	4045197860200
Artikelklasse	11X

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung  $sp^2$**  der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Ohne** 45°-Schneideckenfase.

**Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø $D_s$	20 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,12 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HB
Zähnezahl Z	3
Schaftform	HB
Schneidenlänge $L_c$	41 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,085 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	19 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	74 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Toleranz Nenn-Ø	h6
Gesamtlänge L	126 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N

PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		