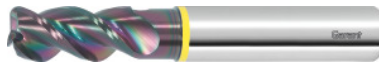


**Garant**
**VHM-Torusfräser, DLC, Ø h6 DC / R1: 6/1,0mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206230 6/1,0  |
| GTIN          | 4045197860231 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung**  $sp^2$  der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Toleranzen:

· **Eckenradius**

$R_1 = 0,5$  Toleranz  $\pm 0,02$ .

$R_1 > 0,5 - 1,5$  Toleranz  $\pm 0,03$ .

$R_1 > 1,5$  Toleranz  $\pm 0,05$ .

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206255.**

**Technische Beschreibung**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h6 |
| Freistellungs-Ø $D_1$                              | 5,7 mm             |
| Schaft-Ø $D_s$                                     | 6 mm               |
| Zähnezahl Z  | 3                  |
| Schneidenradius $R_1$                              | 1 mm               |
| Schneiden-Ø $D_c$                                  | 6 mm               |
| Vorschub $f_z$ für Kopierfräsen in Alu kurzspanend | 0,03 mm            |
| Schneidenlänge $L_c$                               | 13 mm              |
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung              | 19 mm              |

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Wuchtgüte mit Schaft                           | G 2,5 mit HA                    |
| Gesamtlänge L                                  | 57 mm                           |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,03 mm                         |
| Spiralwinkel                                   | 45 Grad                         |
| Beschichtung                                   | DLC                             |
| Schneidstoff                                   | VHM                             |
| Norm   | DIN 6527                        |
| Typ  | W                               |
| Toleranz Nenn- $\emptyset$                     | h6                              |
| Zustellrichtung                                | horizontal, schräg und vertikal |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation        | 0,5×D bei Besäumen              |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation        | 0,05×D bei Kopierfräsen         |
| Innenkühlung                                   | nein                            |
| Schafttoleranz                                 | h6                              |
| Farbring                                       | gelb                            |
| Produktart                                     | Torusfräser                     |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | $V_c$     | ISO-Code |
|-------------------|----------|-----------|----------|
| Alu               | geeignet | 480 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 440 m/min | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 400 m/min | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet | 200 m/min | N        |
| PE-HD             | geeignet | 160 m/min | N        |
| PA 66             | geeignet | 200 m/min | N        |
| PEEK              | geeignet | 150 m/min | N        |
| PF 31             | geeignet | 130 m/min | N        |
| PVDF GF20         | geeignet | 180 m/min | N        |
| POM GF25          | geeignet | 160 m/min | N        |

|                         |                  |           |           |
|-------------------------|------------------|-----------|-----------|
| PA 66 GF30              | geeignet         | 150 m/min | N         |
| PEEK GF30               | geeignet         | 130 m/min | N         |
| PTFE CF25               | geeignet         | 160 m/min | N         |
| Honeycomb Sandwich      | bedingt geeignet | 300 m/min | N         |
| Cu                      | geeignet         | 160 m/min | N         |
| CuZn                    | geeignet         | 200 m/min | N         |
| nass maximal            | geeignet         |           |           |
| nass minimal            | geeignet         |           |           |
| trocken                 | bedingt geeignet |           |           |
| Luft                    | geeignet         |           |           |
| <b>Dienstleistungen</b> |                  |           |           |
| Schaftschleifen Typ HB  |                  |           | 129100 HB |