

Garant
VHM-Torusfräser, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/0,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206230 10/0,5
GTIN	4045197860279
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung** sp^2 der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Toleranzen:

· **Eckenradius**

$R_1 = 0,5$ Toleranz $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ Toleranz $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ Toleranz $\pm 0,05$.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206255.

Technische Beschreibung

Schneidenlänge L_c	22 mm
Zähnezahl Z	3
Gesamtlänge L	72 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	30 mm
Freistellungs-Ø D_1	9,2 mm
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Vorschub f_z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm

Schneiden-Ø D_c	10 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schneidenradius R_1	0,5 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N

PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		
Dienstleistungen			
Schaftschleifen Typ HB			129100 HB