

Garant
VHM-Torusfräser, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/4,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206230 16/4,0
GTIN	4045197860378
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Toleranzen:

· **Eckenradius**

R₁ = 0,5 Toleranz ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 Toleranz ±0,03.

R₁ > 1,5 Toleranz ±0,05.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206255.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	16 mm
Zähnezahl Z	3
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,09 mm
Vorschub f _z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,1 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Auskräglänge L ₁ inkl. Freistellung	42 mm
Schneidenlänge L _c	36 mm
Freistellungs-Ø D ₁	15 mm
Schneidenradius R ₁	4 mm

Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N

PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		
Dienstleistungen			
Schaftschleifen Typ HB			129100 HB