

Garant
VHM-Torusfräser, DLC, Ø h6 DC / R1: 10/2,0mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206250 10/2,0
GTIN	4045197860491
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung sp²** der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Baumaße nach Werksnorm.

Toleranzen:

· **Eckenradius**

R₁ = 0,5 Toleranz ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 Toleranz ±0,03.

R₁ > 1,5 Toleranz ±0,05.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR! Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 206261.

Technische Beschreibung

Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenradius R ₁	2 mm
Zähnezahl Z	3
Freistellungs-Ø D ₁	9,2 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Vorschub f _z für Kopierfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm

Schneiden-Ø D_c	10 mm
Schneidenlänge L_c	16 mm
Auskräglänge L_1 inkl. Freistellung	58 mm
Schaft-Ø D_s	10 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,05×D bei Kopierfräsen
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	gelb
Produktart	Torusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	280 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	260 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	240 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	120 m/min	N
PE-HD	geeignet	100 m/min	N
PA 66	geeignet	120 m/min	N
PEEK	geeignet	90 m/min	N
PF 31	geeignet	80 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	110 m/min	N

POM GF25	geeignet	100 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	90 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	80 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N
Cu	geeignet	100 m/min	N
CuZn	geeignet	120 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB