

Garant
VHM-Stirntorusfräser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	206267 12
GTIN	4045197860750
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Spezielle Stirnschneidengeometrie zum Zeilenfräsen mit sehr hohen Vorschüben.

Toleranz: Schneidenradius $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Verwendung:

Zum Kopier- und Zeilenfräsen in der Komplettbearbeitung **unter HPC / HSC-Bedingungen**.

Mittels spezieller Frässtrategien **sehr hohe Zerspanungsvolumen möglich**.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 206274.

Werkzeuge sind nachschleifbar.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	12 mm
Vorschub f_z in Stahl < 900 N/mm ²	0,213 mm
Zähnezahl Z	4
Maß $a_{p \max}$ Zeilen	0,8 mm
Schneidenlänge L_c	6,8 mm
Schneiden-Ø D_c	12 mm
Freistellungs-Ø D_1	11 mm
Programmierradius	2 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	56 mm

Einstellwinkel κ	15 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \emptyset	h9
Spiralwinkel	15 Grad
Zustellrichtung	horizontal und schräg
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Schaft	DIN 6535 HA mit h5
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Stirntorusfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	125 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	80 m/min	M
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB