

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-Stirntorusfräser HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 206275 10     |
| GTIN          | 4045197860897 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**GARANT Diabolo:**

Spezielle Geometrie, Beschichtung und Hartmetall für die Hartbearbeitung.

Toleranz: Schneidenradius  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Spezielle Stirnschneidengeometrie zum Zeilenfräsen mit sehr hohen Vorschüben.

**Verwendung:**

**Zum Kopier- und Zeilenfräsen** in der Hartbearbeitung **unter HPC- / HSC-Bedingungen**.

Mittels spezieller Frässtrategien **sehr hohe Zerspanungsvolumen möglich**.

**Hinweis:**

**Nachfolgeprodukt für Nr. 206278.**

**Werkzeuge sind nachschleifbar.**

**Technische Beschreibung**

|                                       |        |
|---------------------------------------|--------|
| Gesamtlänge L                         | 100 mm |
| Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung | 48 mm  |
| Schaft-Ø $D_s$                        | 10 mm  |
| Schneiden-Ø $D_c$                     | 10 mm  |
| Freistellungs-Ø $D_1$                 | 9 mm   |
| Zähnezahl Z                           | 4      |
| Maß $a_{p \max}$ Zeilen               | 0,3 mm |
| Schneidenlänge $L_c$                  | 5,8 mm |
| Programmierradius                     | 2 mm   |

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Vorschub $f_z$ in Stahl < 60 HRC        | 0,116 mm                          |
| Einstellwinkel $\kappa$                 | 7 Grad                            |
| Serie                                   | Diabolo                           |
| Beschichtung                            | TiAlN                             |
| Schneidstoff                            | VHM                               |
| Norm                                    | Werksnorm                         |
| Typ                                     | H                                 |
| Toleranz Nenn- $\emptyset$              | h9                                |
| Spiralwinkel                            | 12 Grad                           |
| Zustellrichtung                         | horizontal, schräg und vertikal   |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Schaft                                  | DIN 6535 HA mit h5                |
| Innenkühlung                            | nein                              |
| Zerspanungsstrategie                    | HPC                               |
| Farbring                                | rot                               |
| Produktart                              | Stirntorusfräser                  |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 160 m/min | P        |
| Stahl < 50 HRC                 | geeignet         | 145 m/min | H        |
| Stahl < 55 HRC                 | geeignet         | 130 m/min | H        |
| Stahl < 60 HRC                 | geeignet         | 95 m/min  | H        |
| Stahl < 65 HRC                 | geeignet         | 70 m/min  | H        |
| nass maximal                   | bedingt geeignet |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |
| trocken                        | geeignet         |           |          |
| Luft                           | geeignet         |           |          |

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB