

Garant
VHM-Fräser MTC, unbeschichtet, Ø DC: 2,5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202243 2,5
GTIN	4045197858054
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Baulängen ähnlich **DIN 6527 lang**.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h6
Vorschub f_z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,009 mm
Schneidenlänge L_c	6,5 mm
Schaft-Ø D_s	6 mm
Schaftform	HA
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Freistellungs-Ø D_1	2,4 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Gesamtlänge L	57 mm
Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Vorschub f_z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,006 mm

Zähnezahl Z	3
Schneiden-Ø D _c	2,5 mm
Auskraglänge L ₁ inkl. Freistellung	12,5 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,05 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	150 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	120 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	130 m/min	N
PA 66	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	130 m/min	N
PF 31	geeignet	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	180 m/min	N

Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB