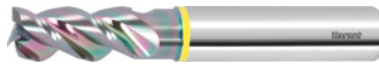


Garant
VHM-Fräser MTC, DLC, Ø DC: 5,5mm


Bestelldaten

Bestellnummer	202270 5,5
GTIN	4045197861047
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung** sp^2 der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Baulängen ähnlich **DIN 6527 lang**.

Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 202004 und Nr. 202010.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	5,5 mm
Schaftform	HA
Freistellungs-Ø D_1	5,2 mm
Zähnezahl Z	3
Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	19 mm
Gesamtlänge L	57 mm

Schneidenlänge L_c	13 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N

PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		
Dienstleistungen			
Schaftschleifen Typ HB		129100 HB	